



Productos agrícolas frescos - Tienda de alimentos

Mejora de la calidad de los productos agrícolas frescos y los ingresos para distribuidores y tiendas de comestibles minoristas

Ventajas de la solución:

- Monitoree y acceda a la condición de temperatura de los productos agrícolas frescos desde el campo a la tienda
- Reduzca las pérdidas debido a al manejo y el almacenamiento inadecuado
- Habilite un sistema de administración de inventario PVPS (Primero vence, Primero sale) para optimizar la vida útil en estante
- Información a pedido en tiempo real para la toma de decisiones
- Funciona con sus sistemas y procesos existentes
- Mejora la satisfacción del cliente, la lealtad al establecimiento y los ingresos

La solución Intellex para productos agrícolas frescos proporciona a los distribuidores y tiendas de comestibles minoristas la capacidad de seguir y controlar la calidad y la temperatura de los productos agrícolas de Gama IV, desde el agricultor a la estantería. Intellex XC3 Technology™ ofrece visibilidad a pedido de la ubicación de los productos agrícolas y de su estado a lo largo de la cadena refrigerada - sin desembalar la tarima ni descargar el remolque - para garantizar calidad, maximizar la vida útil en estante y aumentar la satisfacción del cliente y el valor de la marca.

La necesidad de visibilidad A pedido

Para los consumidores, la calidad y uniformidad de los productos agrícolas frescos es el factor número uno en la selección de su tienda minorista principal. Sin embargo, la tarea de garantizar productos agrícolas de alta calidad con larga vida útil en estante es una función de una administración adecuada de la temperatura en toda la cadena refrigerada. Sin información precisa, los centros de distribución y los supermercados se ven obligados a aceptar envíos de productos agrícolas con poco conocimiento de las condiciones de su manejo. Los contenedores de embalaje de los alimentos, y su contenido, pueden ser maltratados, abandonados en los muelles de carga, paralizarse en camiones atascados en el tráfico, extraviados y sometidos a temperaturas extremas que impactan negativamente la calidad, la vida útil en estante y la satisfacción del cliente. Las tecnologías de seguimiento y supervisión de temperatura ya existentes limitan la visibilidad en tránsito y la toma eficaz de decisiones.

El desafío

Las frutas y hortalizas frescas son una fuente importante de diferenciación de marca, ingresos y beneficios para la tienda de comestibles minorista. Sin embargo, debido a una manipulación incorrecta, se estima que \$35 mil millones de productos agrícolas frescos perecederos van a la basura cada año. La mitad de estas pérdidas se debe a variaciones de temperatura experimentadas durante el transporte desde el productor hasta la tienda de comestibles minorista, donde incluso una variación de 4° C en la temperatura de almacenamiento puede reducir la vida útil en estante en un 30%, y reducir significativamente su calidad y los beneficios.

Para probar la calidad, la temperatura de almacenamiento de productos agrícolas frescos debe ser monitoreada uniformemente y con precisión durante el tránsito a nivel de caja o tarima, en cada punto de la cadena refrigerada. Una simple supervisión de la temperatura ambiente dentro de un remolque o una bodega es insuficiente porque las temperaturas pueden variar significativamente dependiendo de la ubicación de almacenamiento. Incluso si el producto agrícola llega a su destino a la temperatura

adecuada, es difícil determinar si el producto ha sido almacenado correctamente y a temperatura constante.

Los distribuidores y tiendas de comestibles minoristas deben ser capaces de evaluar rápida y fácilmente la calidad y el valor de los productos agrícolas cuando éstos se entregan, de modo que puedan determinar de la mejor manera posible si dan el visto bueno al producto o si rechazan el envío completo. Con una visibilidad limitada de la cadena refrigerada y una falta de datos de temperatura, la tienda de comestibles a menudo debe aceptar los envíos con poco conocimiento de las condiciones de manejo que afectan directamente la calidad de los productos agrícolas y su valor.

También es importante hacer un seguimiento a los productos agrícolas en el caso de una retirada de producto, lo que es esencial para rastrear con precisión el número de lote y realizar un enlace del producto hacia los centros de distribución y los productores.

Los productos agrícolas con calidad deficiente y no uniforme en el estante de la tienda conllevan a la insatisfacción de los clientes, quienes podrían acudir a otros negocios.

La solución

Intelleflex ofrece la posibilidad de rastrear y supervisar la temperatura del producto durante la cadena refrigerada, desde el productor hasta el minorista. Combinamos la potencia de nuestro sistema Extended Capability RFID™ con sus aplicaciones de software existentes para proporcionar una solución integrada de visibilidad a pedido que mejora la toma de decisiones en tiempo real, ayuda a garantizar la calidad del producto y mejora la lealtad al establecimiento.

Con la solución Intelleflex, se colocan en campo etiquetas de supervisión de temperatura rentables y reutilizables dentro de cada paleta o caja de cartón al realizarse la cosecha. Las etiquetas Intelleflex ofrecen una memoria integrada que almacena un historial completo de la temperatura del producto agrícola, desde el campo hasta la tienda, directamente en la etiqueta. Las etiquetas Intelleflex se pueden leer fácilmente durante el tránsito en cualquier punto de la cadena refrigerada, sin vaciar el contenedor, lo que permite una toma de decisiones en tiempo real y le proporciona la posibilidad de aceptar o rechazar tarimas y cajas específicas en el centro de distribución y en la tienda.

En virtud de que la vida útil en estante es una función de la supervisión de la temperatura, sus centros de distribución pueden implementar sistema de administración de inventario PVPS (Primero vence, Primero sale) que permite la predicción de la vida útil en estante. Esto le proporciona la posibilidad de reenrutar rápidamente los productos agrícolas con una vida útil en estante más corta a regiones más cercanas y los productos agrícolas con una vida útil en estante más larga a lugares más distantes de modo que usted logra una mejor calidad del producto y aumenta sus ingresos.

Las soluciones Intelleflex están diseñadas para los entornos más exigentes. Las etiquetas se pueden leer de forma automática y segura, mientras se encuentran dentro de un empaque, y están construidas para soportar temperaturas, humedad y condiciones de polvo extremas, con cajas de etiqueta de clasificación IP67.

Nuestras soluciones están diseñadas para integrarse con sus aplicaciones y redes existentes, o utilizarse de forma independiente sin necesidad de complejos sistemas centralizados. Las flexibles opciones de aplicación simplifican la utilización del sistema.

Tecnología XC3

Las soluciones Intelleflex cuentan con soporte de la tecnología Intelleflex XC3, lo que nos permite ofrecer la capacidad basada en RFID activa a una fracción del costo.

- Cimentada en las normas ISO/IEC 18000-6:2010 y EPCglobal C1G2 para RFID pasiva asistida por batería
- Entrega gamas de lectura de más de 300 pies/100 metros
- Lea las etiquetas y supervise condiciones como la temperatura interior de los contenedores y paletas
- Operación sin costura en ambientes hostiles a RF de contenedores y líquidos
- Las etiquetas incluyen memoria integrada para obtener información de seguimiento y almacenamiento sobre el activo o producto, con múltiples niveles de seguridad
- Intelleflex ofrece a lectores portátiles y fijos, varias etiquetas de factor de forma y antenas, así como kits de iniciación para los proyectos piloto

Productos Intelleflex relacionados con esta solución

- Lectores y antenas fijos y portátiles HMR-9090 y FMR-6000
- Etiquetas de Sensor de temperatura TMT-8500

Para más información

Para obtener más información, por favor, visite nuestra página web o contáctenos directamente. Esperamos con interés sus inquietudes.

www.intelleflex.com

+ 1 877 694 3539 Sin costo

+ 1 408 200 6500 Internacional/Directo

info@intelleflex.com